

## LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/2014)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte Halámky-natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBM/SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4 (A)	MP MT10 H	04	1, 2, 3
0/4 (C4)	MP MS04 H	04	1
0/4 (C4W)	MP MS16 H	16	1
0/4 (B I)	MP ST30 H	04	1, 2
0/4 (B II)	MP ST34 H	13	1

2 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

3 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1. August 2014

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)		0/4 (B I)	0/4 (B II)	
<b>Kornform, -größe und -rohichte</b>							
Kornzusammensetzung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85		G <sub>F</sub> 85	G <sub>F</sub> 85	1
	Bestanden				Bestanden		2
	G <sub>A</sub> 90						3
							4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,540	2,540	2,560		2,530	2,560	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	WA <sub>24</sub> = 1,1	WA <sub>24</sub> = 1,0	WA <sub>24</sub> = 1,0		WA <sub>24</sub> = 1,2	WA <sub>24</sub> = 1,1	1, 2
							4
<b>Reinheit</b>							
Muschelschalengehalt GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>		f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	1, 3, 4
	kat 1				kat 1		2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE = 93	Bestanden SE = 91	Bestanden SE = 92		Bestanden SE = 91	Bestanden SE = 91	1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD						3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD						3
<b>Odolnost proti otěru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen</b>							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3
<b>Zusammensetzung/ Gehalt</b>							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1
Chloride (%)	< 0,001	< 0,001	< 0,001		< 0,001	< 0,001	1, 2
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>		AS <sub>0,2</sub>	AS <sub>0,2</sub>	1, 2
	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>		S <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	1
Gesamt-Schwefel	Bestanden				Bestanden		2
	S ≤ 1				S ≤ 1		
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0	0,0		0,0	0,0	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG * (%)	< 5%	< 5%	< 5%		< 5%	< 5%	1

Raumbeständigkeit							
Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 3
Gefährliche Substanzen:							
Gehalt von natürlichem Radionuklid RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES	Bestanden I < 0,6	Bestanden I < 0,6	Bestanden I < 0,6		Bestanden I < 0,6	Bestanden I < 0,6	1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD						3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	$\Delta n = + 0,025$	$\Delta n = + 0,025$	$\Delta n = + 0,025$		$\Delta n = + 0,042$	$\Delta n = + 0,042$	1, 2
Ergänzungscharakteristik							
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)		0/4 (B I)	0/4 (B II)	Anmerkung
Gesteinart	Schotter sand						
Schüttgewicht (Mg/m <sup>3</sup> )	1,550	1,590	1,600		1,570	1,590	
Frostbeständigkeit (ONR 23303)	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	NPD		F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Frostklasse gemäss EN 12620 / B 3131
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.		Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.



Ing. Jitka Soukupová  
Quality Manager

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza · 25.02.2020

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;  
GG – grobe Gesteinskörnung;  
KG – Korngemisch  
RG – Recycling Gesteinskörnung

\* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäss EN 196-2