

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betriebsstätte Kaznějov** natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBMSAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1	MP 2010 K	2004	1
0/2	MP 2120 K MP 2220 K	2004	1, 2
0/4	MP 2040 K	2004	1, 3, 4
0/4 mix	MP 2140 K	2004	1
0/8	MP 2060 K	2004	1, 3, 4

2 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

3 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČO: 27994929

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 030038119 vom 11. September 2015

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8		
Kornform, -große und -rohdichte							
Kornzusammensetzung	G_{F85}	G_{F85}	G_{F85}	G_{F85}	G_{NG90}		1
	Bestanden						2
			G_{A90}		G_{A90}		3
			G_{F85}		G_{A85}		4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m ³)	2,55	2,61	2,59	2,59	2,61		1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,2$		1, 2
			$WA_{24} = 1,1$		$WA_{24} = 1,2$		4
Reinheit							
Muschelchengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f_{30}	f_3	f_3	f_3	f_3		1, 3, 4
		kat 1					2
Qualität der Feinanteilen	$SE_{10} > 60$ $MB_F = 0,85$	$SE_{10} > 90$	$SE_{10} > 80$ $MB_F = 0,85$	$SE_{10} > 80$	$SE_4 > 80$		1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen			NPD		NPD		3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln			NPD		NPD		3
Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
Chloride (%)			< 0,00035				1, 2
Säurelösliche Sulfate			$AS_{0,2}$				1, 2, 4
			S_1				1, 4
Gesamt-Schwefel		Bestanden					2
		$S \leq 1$					
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	NPD	NPD	0,01	NPD	NPD		1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
Raubeständigkeit							
Raubeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Gefährliche Substanzen:							

Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,18					1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt					1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit						
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit			NPD		NPD	3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Ergänzungscharakteristik	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8	Anmerkung
Gesteinart	Schotter sand					
Schüttgewicht (Mg/m ³)	1,20	1,44	1,48	1,50	1,52	
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE ₁₀ = 70	Bestanden SE ₁₀ = 90	Bestanden SE ₁₀ = 86	Bestanden SE ₁₀ = 87	Bestanden SE ₄ = 93	
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	NPD	NPD	E _{CS} = 15	NPD	NPD	
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	NPD	NPD	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Homí Bráza 2. Januar 2023



Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung