

## LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/2014)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betriebsstätte Kaznějov** natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1	MP 2010 K	2004	1
0/2	MP 2120 K MP 2220 K	2004	1, 2
0/4	MP 2040 K	2004	1, 3, 4
0/4 mix	MP 2140 K	2004	1
0/8	MP 2060 K	2004	1, 3, 4

2 Verwendungszweck(e):

- 1 **Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 2 **Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 3 **Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**
- 4 **Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau**

3 Hersteller: **LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČO: 27994929**

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Pízeň, Zahradní 15, 326 00 Pízeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 030038119 vom 11. September 2015**

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8		
<b>Kornform, -größe und -rohdichte</b>							
Kornzusammensetzung	$G_{f,85}$	$G_{f,85}$	$G_{f,85}$	$G_{f,85}$	$G_{NG,90}$		1
	Bestanden						2
			$G_{A,90}$		$G_{A,90}$		3
			$G_{f,85}$		$G_{A,85}$		4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,56	2,61	2,61	2,60	2,62		1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,2$		1, 2
			$WA_{24} = 1,0$		$WA_{24} = 1,2$		4
<b>Reinheit</b>							
Muschelchengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2
Gehalt an Feinanteilen	$f_{10}$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$		1, 3, 4
		kat 1					2
Qualität der Feinanteilen	$SE_{10} > 60$ $MB_F = 0,6$	$SE_{10} > 90$	$SE_4 > 80$	$SE_4 > 80$	$SE_4 > 80$		1, 2, 3, 4
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen			NPD		NPD		3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln			NPD		NPD		3
<b>Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß</b>							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
<b>Zusammensetzung/ Gehalt</b>							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
Chloride (%)	0,00035						1, 2
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$						1, 2, 4
	$S_1$						1, 4
Gesamt-Schwefel		Bestanden $S \leq 1$					2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	NPD	NPD	0,01	NPD	NPD		1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1
<b>Raubeständigkeit</b>							
Raubeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
<b>Gefährliche Substanzen:</b>							

Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Beständen I = 0,18					1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt					1, 2, 3, 4
<b>Frost-Tau-Wechselbeständigkeit</b>						
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit			NPD		NPD	3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
<b>Ergänzungscharakteristik</b>	<b>0/1</b>	<b>0/2</b>	<b>0/4</b>	<b>0/4 mix</b>	<b>0/8</b>	<b>Anmerkung</b>
Gesteinart	Schotter sand					
Schüttgewicht (Mg/m <sup>3</sup> )	1,23	1,45	1,49	1,51	1,52	
Qualität der Feinanteilen	Beständen SE <sub>10</sub> = 67	Beständen SE <sub>10</sub> = 92	Beständen SE <sub>4</sub> = 87	Beständen SE <sub>4</sub> = 86	Beständen SE <sub>4</sub> = 87	
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	NPD	NPD	E <sub>CS</sub> = 17	NPD	NPD	
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	NPD	NPD	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 8. Februar 2022

  
 Ing. Jitka Soukupová  
 Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;  
 GG – grobe Gesteinskörnung;  
 KG – Korngemisch  
 RG – Recycling Gesteinskörnung