

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/2014)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte **Halámky**-natürliches Abbaugestein

Korngruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1 (A), 0/1 (SMS)	MP MT20 H, MP MT26 H	04	1 2
0/2 (A)	MP MT24 H	18	1, 2, 3

2 Verwendungszweck(e):

- 1 **Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 2 **Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 3 **Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

3 Hersteller: **LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929**

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1.August 2014

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/1 (A) 0/1 (SMS)	0/2 (A)					
Kornform, -große und -rohdichte							
Kornzusammensetzung	<i>G_F 85</i>	<i>G_F 85</i>					1
	<i>Bestanden</i>	<i>Bestanden</i>					2
		<i>G_F 85</i>					3
							4
Kornform von GG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m ³)	2,560	2,530					1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	<i>WA₂₄ = 1</i>	<i>WA₂₄ = 1,1</i>					1, 2 4
Reinheit							
Muschelchalengehalt GG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 2
Gehalt an Feinanteilen	<i>f₃</i>	<i>f₃</i>					1, 3, 4
	<i>kat 1</i>	<i>kat 1</i>					2
Qualität der Feinanteilen	<i>Bestanden</i> <i>SE = 93</i>	<i>Bestanden</i> <i>SE = 92</i>					1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen		<i>NPD</i>					3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln		<i>NPD</i>					3
Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt							
Bestandteile von groben RG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1
Chloride (%)	< 0,001	< 0,001					1, 2
Säurelösliche Sulfate	<i>AS_{0,2}</i>	<i>AS_{0,2}</i>					1, 2
Gesamt-Schwefel	<i>S₁</i>	<i>S₁</i>					1
	<i>Bestanden</i> <i>S ≤ 1</i>	<i>Bestanden</i> <i>S ≤ 1</i>					2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0					1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1
Raubeständigkeit							
Raubeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	<i>NPD</i>	<i>NPD</i>					1, 3

Gefährliche Substanzen:						
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I < 0,5	Bestanden I < 0,6				1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt					1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit						
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD				1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit		NPD				3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ČSN 72 1179 (%)	$\Delta/n =$ + 0,025	$\Delta/n =$ + 0,025				1, 2
Ergänzungscharakteristik						
	0/1 (A) 0/1 (SMS)	0/2 (A)				Anmerkung
Gesteinart	Schottersand					
Schüttgewicht (Mg/m ³)	1,440	1,530				
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.				
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	NPD	E _{CS} = 36				
Methylenblauwert gemäß EN 933-9	NPD	MB _r 10				
Widerstand gegen Polieren gemäß RVS 11.06.23:200	NPD	PWS ≥ 0,50				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.



Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 29.1.2024

Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung