

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte Halámky

Korngruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4 (A)	MP MT10 H	04	1, 2, 3
0/4 (C4)	MP MS04 H	04	1
0/4 (C4W)	MP MS16 H	16	1
0/4 (SW)	MP MS03 H	15	1
0/4 (B I)	MP ST30 H	04	1, 2, 4
0/4 (B II)	MP ST34 H	13	1

2 Bauprodukt: natürliches, gebrochenes Abbaugestein

3 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

4 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929

5 Bevollmächtigter: ---

6 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

7 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1. August 2014

8 Europäisches Bewertungsdokument: nicht ausgestellt

9 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)	0/4 (SW)	0/4 (B I)	0/4 (B II)	
Kornform, -größe und -rohichte							
Kornzusammensetzung	G_{f85}	G_{f85}	G_{f85}	G_{f85}	G_{f85}	G_{f85}	1
	Bestanden				Bestanden		2
	G_{A90}						3
					G_{f85}		4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohichte (Mg/m ³)	2,610	2,660	2,670	2,660	2,640	2,650	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 0,8$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,2$	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 1,0$	1, 2
					$WA_{24}1$		4
Reinheit							
Muschelshellengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f_3	f_3	f_3	f_3	f_3	f_3	1, 3, 4
	kat 1				kat 1		2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 93	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 90	1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD				NPD		3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD						3
Odolnost proti otěru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	1, 2
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	1, 2
	S_1	S_1	S_1	S_1	S_1	S_1	1
Gesamt-Schwefel	Bestanden				Bestanden		2
	$S \leq 1$				$S \leq 1$		
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG * (%)	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	1

Raumbeständigkeit							
Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Gefährliche Substanzen:							
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,54±0,03	Bestanden I = 0,51±0,03	Bestanden I = 0,63±0,04	Bestanden I = 0,53±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							
Frost- und Tauwiderstand von GG	F ₂	1, 2, 3, 4					
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD						3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	$\Delta/n =$ + 0,022	1, 2					
Ergänzungscharakteristik							
Gesteinart	Schotter sand						
Schüttgewicht (Mg/m ³)	1,540	1,590	1,570	1,600	1,570	1,590	
Frostbeständigkeit (ONR 23303)	F ₁	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	die Bestimmung der Frostklasse von Gesteinskörnungen mit Kornanteil ≤4 mm erfolgte gemäß ONR 23303
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.						

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 19.01.2018



Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung

* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäß EN 196-2