

# LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte Halámky

Komgruppe	LBMSAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4 (A)	MP MT10 H	04	1, 2, 3
0/4 (C4)	MP MS04 H	04	1
0/4 (C4W)	MP MS16 H	16	1
0/4 (SW)	MP MS03 H	15	1
0/4 (B I)	MP ST30 H	04	1, 2, 4
0/4 (B II)	MP ST34 H	13	1

2 Bauprodukt: natürliches, gebrochenes Abbaugestein

3 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

4 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929

5 Bevollmächtigter: ---

6 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

7 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1. August 2014

8 Europäisches Bewertungsdokument: nicht ausgestellt

9 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)	0/4 (SW)	0/4 (B I)	0/4 (B II)	
<b>Kornform, -größe und -rohdichte</b>							
Kornzusammensetzung	$G_f 85$	1					
	Bestanden				Bestanden		2
	$G_{>90}$						3
					$G_f 85$		4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,610	2,660	2,670	2,660	2,640	2,650	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	WA <sub>24</sub> = 1,0	WA <sub>24</sub> = 0,8	WA <sub>24</sub> = 1,1	WA <sub>24</sub> = 1,2	WA <sub>24</sub> = 1,0	WA <sub>24</sub> = 1,0	1, 2
					WA <sub>24</sub> 1		4
<b>Reinheit</b>							
Muschelchaleengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	$f_3$	1, 3, 4
	kat 1				kat 1		2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 93	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 90	1, 2, 3, 4
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD				NPD		3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD						3
<b>Odolnost proti otěru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen</b>							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
<b>Zusammensetzung/ Gehalt</b>							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	<0,001	1, 2
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	1, 2					
	S <sub>1</sub>	1					
Gesamt-Schwefel	Bestanden				Bestanden		2
	S ≤ 1				S ≤ 1		
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG * (%)	<5%	<5%	<5%	<5%	<5%	<5%	1

Raumbeständigkeit												
Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3					
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3					
Gefährliche Substanzen:												
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,54±0,03	Bestanden I = 0,51±0,03	Bestanden I = 0,63±0,04	Bestanden I = 0,53±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	1, 2, 3, 4					
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4					
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit												
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4					
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD						3					
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	$\Delta/n =$ + 0,022	1, 2										
Ergänzungscharakteristik												
Gesteinsart	0/4 (A)						0/4 (C4)	0/4 (C4W)	0/4 (SW)	0/4 (B I)	0/4 (B II)	Anmerkung
Schüttgewicht (Mg/m <sup>3</sup> )	Schotter sand											
Frostbeständigkeit (ONR 23303)	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	NPD	NPD	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	Frostklasse gemäss EN 12620 / B 3131					
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.											

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.



Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 01.02.2018

Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;  
GG – grobe Gesteinskörnung;  
KG – Korngemisch  
RG – Recycling Gesteinskörnung

\* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäss EN 196-2