

# LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Betriebsstätte** Halánky-natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBMSAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4 (A)	MP MT10 H	04	1, 2, 3
0/4 (C4)	MP MS04 H	04	1
0/4 (CAW)	MP MS16 H	16	1
0/4 (BI)	MP ST30 H	04	1, 2

2 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen

3 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1. August 2014

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (CAW)		0/4 (BI)	
<b>Kornform, -größe und -rohichte</b>						
Kornzusammensetzung	$G_f 85$	$G_f 85$	$G_f 85$		$G_f 85$	1
	Bestanden				Bestanden	2
	$G_{x90}$					3
						4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,570	2,570	2,580		2,580	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 0,8$		$WA_{24} = 0,7$	1, 2
						4
<b>Reinheit</b>						
Muschelchengehalt GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	$f_3$	$f_3$	$f_3$		$f_3$	1, 3, 4
	kat 1				kat 1	2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE = 92	Bestanden SE = 88	Bestanden SE = 91		Bestanden SE = 91	1, 2, 3, 4
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>						
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD					3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD					3
<b>Odolnost proti otěru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen</b>						
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3
<b>Zusammensetzung/ Gehalt</b>						
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD		NPD	1
Chloride (%)	< 0,001	< 0,001	< 0,001		< 0,001	1, 2
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$		$AS_{0,2}$	1, 2
	$S_1$	$S_1$	$S_1$		$S_1$	1
Gesamt-Schwefel	Bestanden $S \leq 1$				Bestanden $S \leq 1$	2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0	0,0		0,0	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD		NPD	1
Carbonatgehalt von FG * (%)	<5%	<5%	<5%		<5%	1

Raumbeständigkeit						
Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstückschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 3
Gefährliche Substanzen:						
Gehalt von natürlichem Radionuklid RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES	Bestanden I < 0,6	Bestanden I < 0,6	Bestanden I < 0,6		Bestanden I < 0,6	1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt					1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit						
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD		NPD	1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD					3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ČSN 72 1179 (%)	$\Delta n = + 0,029$	$\Delta n = + 0,029$	$\Delta n = + 0,029$		$\Delta n = + 0,026$	1, 2
Ergänzungscharakteristik						
Gesteinart	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)		0/4 (B I)	Anmerkung
Schüttgewicht (Mg/m <sup>3</sup> )	Schotter sand					
Frostbeständigkeit (ONR 23303)	1,590	1,500	1,550		1,600	Frostklasse gemäss EN 12620 / B 3131
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	F <sub>1</sub> Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	F <sub>1</sub> Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	NPD Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.		F <sub>1</sub> Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe.	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 24. 4. 2025



Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;  
 GG – grobe Gesteinskörnung;  
 KG – Korngemisch  
 RG – Recycling Gesteinskörnung

\* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäss EN 196-2