

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betriebsstätte Halámky** - natürliches, gebrochenes Abbaugestein

| Korngruppe | LBMSAP Code | CE Bezeichnung seit Jahr: | Harmonisierte technische Spezifikation |
|------------|-------------|---------------------------|--|
| 0/4 (A) | MP MT10 H | 04 | 1, 2, 3 |
| 0/4 (C4) | MP MS04 H | 04 | 1 |
| 0/4 (C4W) | MP MS16 H | 16 | 1 |
| 0/4 (B1) | MP ST30 H | 04 | 1, 2 |

2 Verwendungszweck(e):

- 1 **Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 2 **Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 3 **Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

3 Hersteller: **LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929**

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.,** oznámený subjekt 1020; **Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679;** Abteilung 0200 – České Budějovice, **Nemanická 441, 370 10 České Budějovice;** hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: **č. 1020 – CPR – 020019588** vom 1. August 2014

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | | | Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007 |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--|--|
| | 0/4 (A) | 0/4 (C4) | 0/4 (C4W) | 0/4 (B1) | | |
| Kornform, -größe und -rohichte | | | | | | |
| Kornzusammensetzung | G_{F85} | G_{F85} | G_{F85} | G_{F85} | | 1 |
| | Bestanden | | | Bestanden | | 2 |
| | G_{A90} | | | | | 3 |
| | | | | | | 4 |
| Kornform von GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 2, 3, 4 |
| Kornrohichte (Mg/m³) | 2,570 | 2,570 | 2,580 | 2,580 | | 1, 2, 3, 4 |
| Wasseraufnahme (%) | $WA_{24} = 1,0$ | $WA_{24} = 1,1$ | $WA_{24} = 0,8$ | $WA_{24} = 0,7$ | | 1, 2 |
| | | | | | | 4 |
| Reinheit | | | | | | |
| Muschelschalengehalt GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 2 |
| Gehalt an Feinanteilen | f_3 | f_3 | f_3 | f_3 | | 1, 3, 4 |
| | kat 1 | | | kat 1 | | 2 |
| Qualität der Feinanteilen | Bestanden SE = 92 | Bestanden SE = 88 | Bestanden SE = 91 | Bestanden SE = 91 | | 1, 2, 3, 4 |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | | | |
| Widerstand gegen Zertrümmerung von GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3, 4 |
| Anteil gebrochener Oberflächen | NPD | | | | | 3, 4 |
| Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln | NPD | | | | | 3 |
| Odolnost proti otáru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen | | | | | | |
| Widerstand gegen Verschleiß von GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3, 4 |
| Widerstand gegen Polieren GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3 |
| Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3 |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3 |
| Zusammensetzung/ Gehalt | | | | | | |
| Bestandteile von groben RG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1 |
| Chloride (%) | < 0,001 | < 0,001 | < 0,001 | < 0,001 | | 1, 2 |
| Säurelösliche Sulfate | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | $AS_{0,2}$ | | 1, 2 |
| | S_1 | S_1 | S_1 | S_1 | | 1 |
| Gesamt-Schwefel | Bestanden | | | Bestanden | | 2 |
| | $S \leq 1$ | | | $S \leq 1$ | | |
| Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 2, 4 |
| Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%) | 0,0 | 0,0 | 0,0 | 0,0 | | 1, 2, 4 |
| Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG) | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1 |
| Carbonatgehalt von FG * (%) | < 5 % | < 5 % | < 5 % | < 5 % | | 1 |

| Raumbeständigkeit | | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|--------------------------------------|
| Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3 |
| Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 3 |
| Gefährliche Substanzen: | | | | | | |
| Gehalt von natürlichem Radionuklid RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES | Bestanden I < 0,6 | Bestanden I < 0,6 | Bestanden I < 0,6 | Bestanden I < 0,6 | | 1, 2, 3, 4 |
| Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen | siehe Sicherheitsblatt | | | | | 1, 2, 3, 4 |
| Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | | | | | | |
| Frost- und Tauwiderstand von GG | NPD | NPD | NPD | NPD | | 1, 2, 3, 4 |
| Temperaturwechselbeständigkeit | NPD | | | | | 3 |
| Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ČSN 72 1179 (%) | $\Delta I_n = + 0,029$ | $\Delta I_n = + 0,029$ | $\Delta I_n = + 0,029$ | $\Delta I_n = + 0,026$ | | 1, 2 |
| Ergänzungscharakteristik | | | | | | |
| Gesteinart | Schotter sand | | | | | |
| Zusätzliche petrographische Informationen | Enthält kein Asbest | | | | | |
| Schüttgewicht (Mg/m ³) | 1,590 | 1,500 | 1,550 | 1,600 | | |
| Frostbeständigkeit (ONR 23303) | F ₁ | F ₁ | NPD | F ₁ | | Frostklasse gemäss EN 12620 / B 3131 |
| Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1) | Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe. | Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe. | Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe. | Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe. | | |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.



Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 13. 05. 2026

Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung

* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäss EN 196-2