



LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte Halámky

Korngruppe	LBMSAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1	MP 2010 K	2004	1
0/2	MP 2120 K MP 2220 K	2004	1, 2
0/4	MP 2040 K	2004	1, 3, 4
0/4 mix	MP 2140 K	2004	1
0/8	MP 2060 K	2004	1, 3, 4

2 Bauprodukt: natürliches, gebrochenes Abbaugestein

3 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

4 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Břiza, Česká republika, IČ: 27994929

5 Bevollmächtigter: ---

6 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

7 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 030038119 vom 11. September 2015

8 Europäisches Bewertungsdokument: nicht ausgestellt

9 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8	
Kornform, -große und -rohichte						
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _F 85	G _F 85	G _F 85	G _{NG} 90	1
		Bestanden				2
			G _A 90		G _A 90	3
			G _F 85		G _A 85	4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohichte (Mg/m ³)	2,56	2,61	2,61	2,61	2,61	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	WA ₂₄ = 1,2	WA ₂₄ = 1,1	WA ₂₄ = 1,1	WA ₂₄ = 1,1	WA ₂₄ = 1,1	1, 2
			WA ₂₄ = 1,1		WA ₂₄ = 1,1	4
Reinheit						
Muschelchalegehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₀	f ₃	f ₃	f ₃	f ₃	1, 3, 4
		kat 1				2
Qualität der Feinanteilen	SE ₁₀ > 55	SE ₁₀ > 90 MB _F = 0,3	SE ₁₀ > 80	SE ₁₀ > 80	SE ₁₀ > 55	1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung						
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen			NPD		NPD	3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln			NPD		NPD	3
Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß						
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt						
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)	< 0,00035					1, 2
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}					1, 2, 4
Gesamt-Schwefel	S ₁					1, 4
		Bestanden S ₁ ≤ 1				2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,01	0,00	0,00	NPD	NPD	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Raumbeständigkeit						
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3



1020

Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 3
Gefährliche Substanzen:							
Gehalt von natürlichem Radionuklid RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES	Bestanden I = <0,17						1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbe-ständigkeit							
Frost-und Tauwiderstand von GG	MS = 7	MS = 8	MS = 6	NPD	NPD		1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit			NPD		NPD		3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität (%) ČSN 72 1179	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2
Ergänzungscharakteristik	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8		Anmerkung
Gesteinart	Schotter sand						
Schüttgewicht (Mg/m ³)	1,21	1,45	1,46	1,52	1,53		
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE ₁₀ = 68	Bestanden SE ₁₀ = 93	Bestanden SE ₁₀ = 87	Bestanden SE ₁₀ = 86	Bestanden SE ₁₀ = 59		
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	NPD	NPD	E _{CS} = 17	NPD	NPD		
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	NPD	NPD		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 22. januar 2018

Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung ;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG - Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung