



LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte **Kaznějov**

natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1	MP 2010 K	2004	1
0/2	MP 2120 K MP 2220 K	2004	1, 2
0/4	MP 2040 K	2004	1, 3, 4
0/4 mix	MP 2140 K	2004	1
0/8	MP 2060 K	2004	1, 3, 4

2 Verwendungszweck(e):

- 1 **Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 2 **Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 3 **Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**
- 4 **Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau**

3 Hersteller: **LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929**

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt:

č. 1020 – CPR – 030038119 vom 11. September 2015

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8	
Kornform, -größe und -rohdichte						
Kornzusammensetzung	$G_f 85$	$G_f 85$	$G_f 85$	$G_f 85$	$G_{Ng}90$	1
		Bestanden				2
			$G_A 90$		$G_A 90$	3
			$G_f 85$		$G_A 85$	4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m ³)	2,56	2,62	2,61	2,62	2,61	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	$WA_{24} = 1,1$	1, 2 4
Reinheit						
Muschelschalengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f_{30}	f_3	f_3	f_3	f_3	1, 3, 4 2
Qualität der Feinanteilen	$SE_{10} > 55$	$SE_{10} > 90$ $MB_f = 0,3$	$SE_4 > 80$	$SE_4 > 80$	$SE_4 > 50$	1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung						
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen			NPD		NPD	3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln			NPD		NPD	3
Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleis						
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt						
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)			0,00106			1, 2
Säurelösliche Sulfate			$AS_{0,2}$			1, 2, 4
Gesamt-Schwefel			S_1			1, 4
		Bestanden $S \leq 1$				2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,00	0,00	0,01	NPD	NPD	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Raubeständigkeit						
Raubeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Gefährliche Substanzen:						