

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betriebsstätte Kaznějov** natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBMSAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/1	MP 2010 K	2004	1
0/2	MP 2120 K MP 2220 K	2004	1, 2
0/4	MP 2040 K	2004	1, 3, 4
0/4 mix	MP 2140 K	2004	1
0/8	MP 2060 K	2004	1, 4

2 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

3 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Továrň 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČO: 27994929

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 030038119 vom 11. September 2015

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung					Harmonisierte technische Spezifikation
	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8	
Kornform, -größe und -rohldichte						1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
Kornzusammensetzung	G _F 85	G _F 85	G _F 85	G _F 85	G _{NG} 90	1
	Bestanden					2
	G _A 90					3
	G _F 85					G _A 85
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohldichte (Mg/m ³)	2,55	2,60	2,60	2,61	2,62	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	WA ₂₄ = 1,0	WA ₂₄ = 1,1	1, 2			
						WA ₂₄ = 1,1
Reinheit						
Muschelchengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f ₁₀	f ₃	f ₃	f ₃	f ₃	1, 3, 4
	kat 1					2
Qualität der Feinanteilen	SE ₁₀ > 60					1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung						
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen						3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln						3
Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß						
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt						
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)	< 0,00035					1, 2
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}					1, 2, 4
	S ₁					1, 4
Gesamt-Schwefel	Bestanden S ≤ 1					2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	NPD	NPD	0,01	NPD	NPD	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Raubständigkeit						
Raubständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3

Gefährliche Substanzen:							
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,18						1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD		1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit			NPD				3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ČSN 72 1179 (%)	NPD	NPD	NPD	0,04	NPD		1, 2
Ergänzungscharakteristik	0/1	0/2	0/4	0/4 mix	0/8		Anmerkung
Gesteinart	Schottersand						
Schüttgewicht (Mg/m ³)	1,20	1,45	1,49	1,51	1,52		
Qualität der Feinanteile	Bestanden SE ₁₀ = 65 MB _F = 0,85	Bestanden SE ₁₀ = 88	Bestanden SE ₁₀ = 86 MB _F = 0,85	Bestanden SE ₁₀ = 84	Bestanden SE ₄ = 91 MB _F = 0,75		
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	NPD	E _{CS} = 15	NPD	NPD	NPD		
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushalti gen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushalti gen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltig en Stoffe	NPD	NPD		

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 10. Juni 2024



Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung