

## LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011; konsolidierte Fassung der Verordnung EU Nr. 574/20141)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **Betriebsstätte Horní Bříza** natürliches, gebrochenes Abbaugestein

Korngruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4	MP 2040 C	2004	1, 3
0/4 mix	MP 2140 C	2008	1

2 Verwendungszweck(e):

- 1 **Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke**
- 3 **Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen**

3 Hersteller: **LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČO: 27994929**

4 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

5 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gesteinskörnungen für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0300 – Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 030038120 vom 11. September 2015

6 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4	0/4 mix			
<b>Kornform, -große und -rohdichte</b>					
Kornzusammensetzung	$G_f 85$	$G_f 85$			1
					2
	$G_A 90$ $G_{TC} 10$				3
					4
Kornform von GG	NPD	NPD			1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,58	2,58			1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24} = 1,0$	$WA_{24} = 1,1$			1, 2
					4
<b>Reinheit</b>					
Muschelschalengehalt GG	NPD	NPD			1, 2
Gehalt an Feinanteilen	$f_3$	$f_3$			1, 3, 4
					2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden $SE_{10} > 91$ $MB_f = 0,5$	Bestanden $SE_{10} > 85$			1, 2, 3, 4
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD			1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD				3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD				3
<b>Widerstand gegen Polieren/ Abrieb/ Verschleiß</b>					
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD			1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD			1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD			1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD			1, 3
<b>Zusammensetzung/ Gehalt</b>					
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD			1
Chloride (%)	<0,00035				1, 2
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$				1, 2, 4
Gesamt-Schwefel	$S_1$				1, 4
					2
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD			1, 2, 4
Bestandteile von natürlichem Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,01	NPD			1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD			1
Carbonatgehalt von FG für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD			1
<b>Raubbeständigkeit</b>					
Raubbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD			1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD			1, 3

Gefährliche Substanzen:						
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/59/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,30					1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt					1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit						
Frost- und Tauwiderstand von GG	NPD	NPD				1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD					3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ASTM (%)	NPD	0,121				1, 2
Ergänzungscharakteristik						
Gesteinart	0/4		0/4 mix			Anmerkung
Schüttgewicht (Mg/m <sup>3</sup> )	Schotter sand					
	1,37	1,41				
Qualität der Feinanteile	Bestanden SE <sub>10</sub> = 91	Bestanden SE <sub>10</sub> = 87				
Fließkoeffizient gemäß EN 933-6 (s)	E <sub>CS</sub> = 16	NPD				
Gehalt der Humusteilchen in FG (EN 1744-1, kap. 15.1)	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe	Das Gestein enthält keine humushaltigen Stoffe				

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 29. Januar 2024

  
Ing. Jitka Soukupová  
Quality Manager

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;  
GG – grobe Gesteinskörnung;  
KG – Korngemisch  
RG – Recycling Gesteinskörnung