

LEISTUNGSERKLÄRUNG und CE-Konformitätskennzeichnung

(gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

1 Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Betriebsstätte Halámky

Komgruppe	LBM SAP Code	CE Bezeichnung seit Jahr:	Harmonisierte technische Spezifikation
0/4 (A)	MP MT10 H	04	1, 2, 3
0/4 (C4)	MP MS04 H	04	1
0/4 (C4W)	MP MS16 H	16	1
0/4 (SW)	MP MS03 H	15	1
0/4 (B I)	MP ST30 H	04	1, 2, 4
0/4 (B II)	MP ST34 H	13	1

2 Bauprodukt: natürliches, gebrochenes Abbaugestein

3 Verwendungszweck(e):

- 1 Betonvorbereitung für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 2 Mörtel für Hochbauten, Straßen und andere Ingenieurbauwerke
- 3 Asphaltmischungen und Oberschichten für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 Hydraulisch gebundene und ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau

4 Hersteller: LB MINERALS, s.r.o., Tovární 431, 330 12 Horní Bříza, Česká republika, IČ: 27994929

5 Bevollmächtigter: ---

6 System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

7 Harmonisierte Norm:

- 1 EN 12620:2002+A1:2008 - Gestein für Beton
- 2 EN 13139:2002 - Gestein für Mörtel
- 3 EN 13043:2002 - Gestein für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen
- 4 EN 13242:2002+A1:2007 - Gestein für ungebundene und gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Notifizierte Stelle(n): Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., oznámený subjekt 1020; Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek; IČ: 00015679; Abteilung 0200 – České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice; hat die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit vorgenommen und folgendes ausgestellt: č. 1020 – CPR – 020019588 vom 1. August 2014

8 Europäisches Bewertungsdokument: nicht ausgestellt

9 Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistungserklärung und Bezeichnung CE - siehe Tabelle

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation 1 EN 12620:2002+A1:2008 2 EN 13139:2002 3 EN 13043:2002 4 EN 13242:2002+A1:2007
	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)	0/4 (SW)	0/4 (B I)	0/4 (B II)	
Kornform, -größe und -rohdichte							
Kornzusammensetzung	$G_f 85$	1					
	Bestanden				Bestanden		2
	$G_A 90$						3
					$G_f 85$		4
Kornform von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 3, 4
Kornrohdichte (Mg/m^3)	2,580	2,560	2,560	2,580	2,580	2,580	1, 2, 3, 4
Wasseraufnahme (%)	$WA_{24}=1,0$	$WA_{24}=1,0$	$WA_{24}=0,9$	$WA_{24}=0,9$	$WA_{24}=1$	$WA_{24}=1$	1, 2
					$WA_{24}1$		4
Reinheit							
Muschelschalengehalt GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2
Gehalt an Feinanteilen	f_3	f_3	f_3	f_3	f_3	f_3	1, 3, 4
	kat 1				kat 1		2
Qualität der Feinanteilen	Bestanden SE = 93	Bestanden SE = 89	Bestanden SE = 90	Bestanden SE = 90	Bestanden SE = 91	Bestanden SE = 90	1, 2, 3, 4
Widerstand gegen Zertrümmerung							
Widerstand gegen Zertrümmerung von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Anteil gebrochener Oberflächen	NPD				NPD		3, 4
Affinität von GG zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD						3
Odolnost proti otěru/ ohladitelnosti/ obrusu Abrieb/Brechen							
Widerstand gegen Verschleiß von GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3, 4
Widerstand gegen Polieren GG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Zusammensetzung/ Gehalt							
Bestandteile von groben RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Chloride (%)	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	< 0,001	1, 2
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	1, 2
	S_1	S_1	S_1	S_1	S_1	S_1	1
Gesamt-Schwefel	Bestanden				Bestanden		2
	$S \leq 1$				$S \leq 1$		
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat bei RG	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 2, 4
Bestandteile von natürlichen Gestein, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern – Gehalt von leichten Teilchen (%)	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	1, 2, 4
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (RG)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1
Carbonatgehalt von FG * (%)	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	< 5%	1



Raumbeständigkeit							
Raumbeständigkeit — Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Bestandteile, die die ... Hochofenstüchschlacken beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	1, 3
Gefährliche Substanzen:							
Gehalt von natürlichem Radionuklid <i>RICHTLINIE 2013/S9/EURATOM DES RATES</i>	Bestanden I = 0,54±0,03	Bestanden I = 0,51±0,03	Bestanden I = 0,63±0,04	Bestanden I = 0,53±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	Bestanden I = 0,46±0,03	1, 2, 3, 4
Freisetzung von Schwermetallen Freisetzung poly- aromatischer Kohlenstoffe Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	siehe Sicherheitsblatt						1, 2, 3, 4
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit							
Frost- und Tauwiderstand von GG	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	F ₂	1, 2, 3, 4
Temperaturwechselbeständigkeit	NPD						3
Alkali-Kieselsäure-Reaktivität ČSN 72 1179 (%)	Δln = + 0,022	Δln = + 0,022	Δln = + 0,022	Δln = + 0,022	Δln = + 0,022	Δln = + 0,022	1, 2
Ergänzungscharakteristik							
Gesteinart	0/4 (A)	0/4 (C4)	0/4 (C4W)	0/4 (SW)	0/4 (B I)	0/4 (B II)	Anmerkung
Schüttgewicht (Mg/m ³)	Schottersand						
Gehalt der Humusteilchen in FG	1,580 nicht bestanden (Farbton heller als normal)	1,600 nicht bestanden (Farbton heller als normal)	1,600 nicht bestanden(F arbtion heller als normal)	1,550 nicht bestanden(Farbton heller als normal)	1,580 nicht bestanden(Farbton heller als normal)	1,580 nicht bestanden(Farbton heller als normal)	

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Ing. Jitka Soukupová

Quality Manager

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Horní Bříza 21.03.2017

Verwendete Abkürzungen: FG – feine Gesteinskörnung;
GG – grobe Gesteinskörnung;
KG – Korngemisch
RG – Recycling Gesteinskörnung
* des Kohlenstoffdioxidanteils erfolgte gemäß EN 196-2